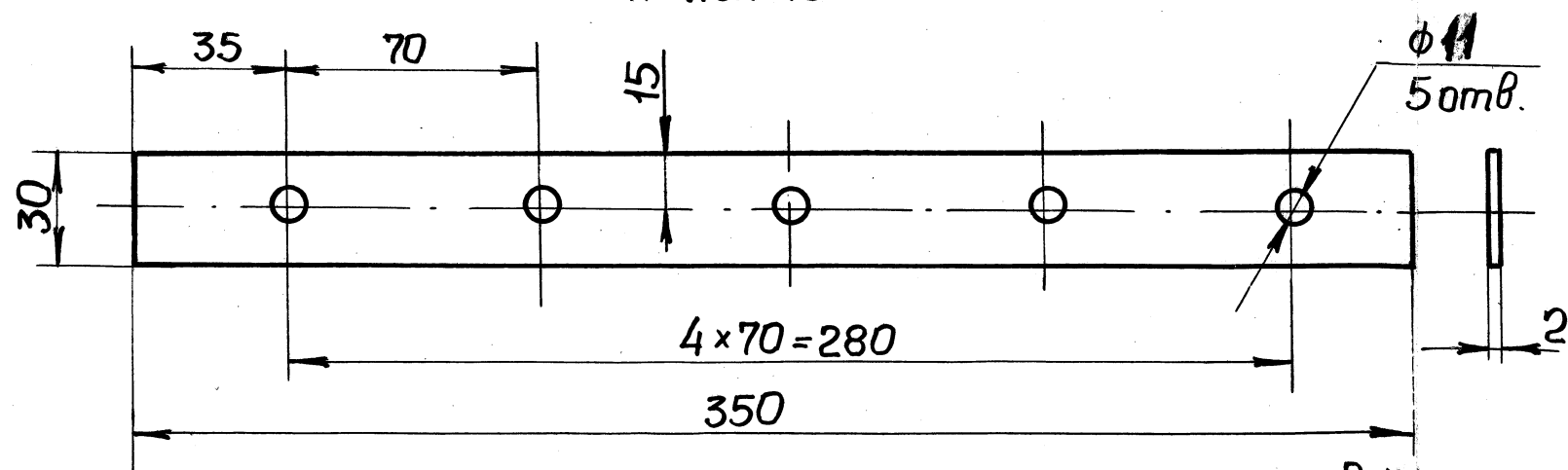


Пластина для крепления ковша элеватора к ленте



1. Шероховатость поверхностей реза деталей - $R_z 160$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей. Электрод АНО-4 ГОСТ 9466-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМ 8.
4. * Размер для справок.



2% на сварные швы

---	3	---	Накладка 30x440	1	0,4 кг
---	2	---	Стенка 162 x 219	2	1,1 кг
Б/ч	1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Г3 к3 ГОСТ 14637-89	Стенка 350 x 372	1	4,08 кг
Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.

Элеватор					
843 - 350а					
Ковш мелкий В=350				Лист	Масса
				6,7	М-б
				Лист	Листов 1
				ОАО "Запорожжестрой"	
				ПКО	